

LIKSI^R ARKUDA PG

РЕДУКТОРНОЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО НА ОСНОВЕ ПОЛИАЛКИЛЕНГЛИКОЛЯ (PAG)



ОПИСАНИЕ

Редукторное синтетическое масло на основе полиалкиленгликолей с высокоэффективными эксплуатационными характеристиками, которые обеспечивающие превосходное смазывание систем в экстремальных температурных условиях, которые значительно превышают возможности применения минеральных масел.

Обладает высокой стойкостью к сдвигу и уникальной устойчивостью к термическому разложению, окислению и образованию шлама и отложений. Продукт включает в себя патентованный пакет присадок, предназначенный для улучшения противоизносных, антикоррозионных, окислительных и деаэрирующих свойств, не ухудшая других эксплуатационных характеристик, присущих полиалкиленгликолевым базовым маслам.

Имеет высокий индекс вязкости и благодаря отсутствию парафинов, обладает низкими температурами застывания. Эти превосходные смазочные характеристики позволяют добиться снижения рабочих температур во многих областях применения.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в различных типах промышленных редукторов и подшипников качения, цилиндрических зубчатых колёс, планетарных и червячных передач
- для каландровых валов в производстве пластмассы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий индекс вязкости
- превосходная стойкость к окислению
- противоизносные свойства
- низкая температура застывания
- прекрасная термическая стабильность
- отличные антикоррозионные свойства
- деаэрирующая способность
- хорошая способность к деэмульгированию

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР ARKUDA PG										
			22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	-	-	PAG										
Содержание мин. масла	-	-	нет										
Плотность при 20 °С	г/см³	ГОСТ 3900	1,016	1,02	1,033	1,038	1,040	1,044	1,050	1,052	1,054	1,056	1,060
Вязкость при 40 °С	мм²/с	ГОСТ 33	22	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С	мм²/с	ГОСТ 33	5,1	7,1	9,5	13,3	18,5	27,2	39,1	57	81	115	162
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	171	194	197	202	206	225	239	247	260	270	281
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	190	200	200	220	220	230	230	240	240	240	240
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-55	-53	-50	-46	-44	-42	-39	-39	-39	-37	-35

*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO. Имеют высокую степень защиты шестерён от микропиттинга.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

LIKSIР ARKUDA PG несовместимы с минеральными маслами и большинством других синтетических смазочных материалов. Не рекомендуются для применения в системах, ранее заправленных минеральными маслами или синтетическими смазочными материалами на основе PAO. Перед применением необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования. Несмотря на то, что масло LIKSIР ARKUDA PG может быть совместимо с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +35 °С в проветриваемом помещении.

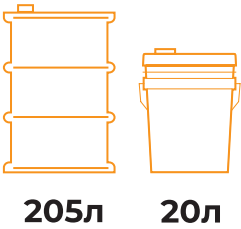
СРОК ГОДНОСТИ

60 месяцев с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51517 PART 3 CLP

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров.