

LIKSIR SLIDEWAY CGLP

МАСЛО ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ (PAO)



ОПИСАНИЕ

Синтетическое масло для направляющих скольжения на основе полиальфаолефинов (PAO), работающих в условиях высоких нагрузок. Разработаны в соответствии с требованиями ведущих производителей станков, которые созданы из разнообразных материалов.

Имеет хорошую адгезию к поверхностям направляющих, устойчивость к смыванию и полному отделению от водорастворимых СОЖ, в следствие снижает расход и обеспечивает более равномерную легко удаляемую плёнку. Обладает отличными противоизносными и противозадирными свойствами, обеспечивает защиту от истирания и повышенного износа даже в условиях больших нагрузок. Обеспечивает эффективную защиту станков от коррозии и окисления.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в продольно - строгальных, шлифовальных, горизонтально - расточных, поперечно - строгальных, координатно - расточных и фрезерных станках
- для смазки шаровых, винтовых соединений, линейных направляющих, передних бабок, винтовых передач, цилиндрических прямозубых и косозубых зубчатых передач и червячных передач
- для гидравлической системы станков, имеющих совмещённые гидравлическую систему и систему смазки направляющих
- для редукторов и шпиндельной бабки станка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- превосходная смазывающая способность
- прекрасная термическая стабильность
- восхитительная смазывающая способность
- превосходная защита от коррозии
- превосходное предотвращение явления скачкообразной подачи
- противоизносные свойства
- совместимость со строительными материалами
- совместимость с эмульсиями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование		Ед. изм.	Метод	LIKSIР SLIDEWAY CGLP				
				32	68	100	150	220
Базовое масло		-	-	РАО				
Содержание мин. масла		-	-	нет				
Плотность при 20 °С		г/см³	ГОСТ 3900	0,9	0,91	0,92	0,93	0,93
Вязкость при 40 °С		мм²/с	ГОСТ 33	32	68	100	150	220
Вязкость при 100 °С		мм²/с	ГОСТ 33	5,5	10	14	19,2	25,9
Индекс вязкости		-	ГОСТ 25371	108	131	142	146	150
Температура вспышки		°С	ГОСТ 4333	220	240	250	260	265
Температура застывания		°С	ГОСТ 20287	-60	-58	-56	-56	-54
Антикоррозионные свойства (24 часа, синтезированная морская и дистиллированная вода)		-	ГОСТ 7120	выдерживает				
Коррозия на медной пластинке		-	ГОСТ 32329	1a				
Тест начетырехшариковой машине	Диаметр пятна износа	мм	ГОСТ 32502	0,3	0,3	0,3	0,3	0,32
	Нагрузка сваривания	кгс	ГОСТ 32501	170	180	180	190	200

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования. Не смешивается с минеральными маслами.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

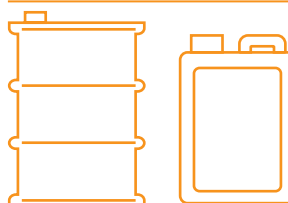
СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51517 CGLP

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, в пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

liksir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.