



Класс вязкости

22

Одобрения/соответствия:

DIN 51524, часть 3 (HVLP)

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

Роснефть Hidrotec OE HVLP 22

Hidrotec OE HVLP

Роснефть Hidrotec OE HVLP 22 – всесезонное гидравлическое масло. Роснефть Hidrotec OE HVLP 22 производится на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с вовлечением многофункционального пакета присадок, обеспечивающего отличные вязкостно-температурные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, деэмульгирующие и антипенные свойства, а также содержат флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

Назначение

Роснефть Hidrotec OE HVLP 22 – гидравлическое масло, специально разработанное для всесезонного применения в качестве рабочей жидкости в системах гидроприводов и гидроуправления строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъёмно-транспортной техники и других машинах и агрегатах с высокой степенью износа, эксплуатируемых на открытом воздухе.

Преимущества

- Отличные низкотемпературные свойства благодаря уникальному сочетанию эффективного модификатора вязкости и маловязкой базовой основы позволяют производить быстрый запуск гидросистем даже без дополнительного подогрева, что резко сокращает время пуска и износ узлов трения при работе на холодном масле
- Высокая стойкость к механической деструкции применяемого модификатора вязкости гарантирует эффективное смазывание узлов и длительный срок службы масел
- Улучшенные модификаторы трения обеспечивают масло высочайшими противоизносными свойствами, а также позволяют маслу стабильно работать в парах трения «сталь-сталь» и «сталь-бронза» во всех рабочих режимах
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной плёнки в узлах трения
- Улучшенное воздухоотделение снижает возможность кавитации при работе быстроходных гидронасосов, распределительных и управляющих клапанов, обеспечивает стабильность давления масла
- Применение ультрасовременного кондиционера уплотнений позволяет уменьшить утечки масла из системы, повышая при этом надёжность работы оборудования.



Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	23,1
Индекс вязкости	140
Цвет на колориметре ЦНТ, ед	1
Кислотное число, мг КОН/г	0,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	170
Температура застывания, °С	-45
Склонность к пенообразованию, см ³ ,	
при 24°С	150
при 92°С	75
при 24 °С после испытания при 94 °С	150