



Rosneft Hidrotec LT 32

Описание продукта

Rosneft Hidrotec LT 32 – всепогодная гидравлическая жидкость, специально разработанная для использования в гидравлических системах мобильной техники с низкотемпературным пуском, и последующим повышением температуры, которые эксплуатируются в условиях Крайнего Севера или на территориях, где температура окружающей среды при пуске может быть ниже – 40 °С. Производится на основе высокоиндексных синтетических и минеральных базовых масел глубокой очистки и пакета присадок последнего поколения.

Класс вязкости:

32

Соответствует требованиям:

DIN 51524, часть 3 (HVLP)

HunHua (для буровых установок ZJ)

Вид фасовки:

20 л, 216.5 л

Область применения

Жидкость **Rosneft Hidrotec LT 32** предназначена для использования в гидравлических системах лесозаготовительной, карьерной, дорожно-строительной и подъемной техники, в том числе дорожной и внедорожной, эксплуатируемой в условиях Арктики, Крайнего Севера и Сибири.

Преимущества

- Производится на основе высокоиндексных синтетических и минеральных базовых масел глубокой очистки и пакета присадок последнего поколения, что позволяет использовать жидкость в широком температурном диапазоне круглый год;
- Отличные низкотемпературные свойства позволяют производить запуск гидросистем без предварительного подогрева, что значительно сокращает время пуска и износ узлов трения;
- Высокий уровень устойчивости Rosneft Hidrotec LT 32 к механической деструкции гарантирует стабильность вязкости и длительный срок службы;
- Повышенная фильтруемость позволяет существенно продлить срок службы гидравлической жидкости, снизить износ гидросистемы, а также с успехом применять дополнительные системы тонкой фильтрации.





Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	Rosneft Hidrotec LT 32
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	31,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	356
Плотность при 15°C, г/см ³	ГОСТ 51069	0,89
Цвет, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	0,5
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,7
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	126
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-64
Склонность к пенообразованию, см ³	ASTM D892	
- при 24°C		0
- при 94°C		90
- при 24°C после 94°C		0