

PETRO-CANADA

ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



PARAFLEX™ HT FLUID

НАЗНАЧЕНИЕ

Технологические жидкости компании Petro-Canada PARAFLEX HT Process Fluid производятся по технологии гидроочистки HT Purity Process, которая позволяет удалить из масла все нежелательные полярные и ароматические соединения. Благодаря этому масла PARAFLEX HT Process Fluid в основном состоят из насыщенных углеводородов. Они рекомендованы к применению в качестве сырья для производства многих химических продуктов, эластомеров и других специальных продуктов. По сравнению с конкурентными аналогами масла PARAFLEX HT Process Fluid* представляют собой кристально чистые смеси, состоящие на 99,9% из насыщенных углеводородов и отличаются очень низким уровнем токсичности. Они обладают следующими свойствами:

- Имеют превосходную термоокислительную стабильность при минимальной концентрации ингибиторов.
- Кристально прозрачны.
- Обладают очень низким уровнем ароматических соединений – менее 0,5%.
- Имеют очень низкий уровень токсичности.
- Отличаются превосходным водоотделением.

*Масла PARAFLEX HT 3 и 5 производятся по технологии одноэтапного гидрокрекинга, поэтому у них выше содержание ароматических соединений (1-5%).

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Стабильность при минимальной концентрации ингибиторов.**
- Благодаря эффективному составу окислительная стабильность этих масел может в 3-5 раз превышать окислительную стабильность конкурентных аналогов на основе очищенных растворителями базовых масел.
- Почти не образуют углеродистых отложений.
- **Высокий индекс вязкости и высокая эффективность при использовании повышающей**

индекс вязкости и понижающей температуру застывания присадок.

- Позволяют снизить объем повышающей индекс вязкости присадки, добавляемой при производстве моторных масел.
- Температура смазочного материала снижена на 20 °С.
- Превосходные низкотемпературные свойства.
- **Прозрачное, очень чистое масло.**
- Отличная светостабильность при добавлении УФ-стабилизатора.
- Идеально подходят для производства светлоокрашенных материалов, в том числе пластика, резины и чернил.
- **Очень низкое содержание ароматических соединений.**
- Масла PARAFLEX HT практически нетоксичны.

НАЗНАЧЕНИЕ

Благодаря тому, что в маслах PARAFLEX HT содержание углеводородов тщательно выверено, они рекомендуются к применению в качестве сырья для производства самых разных промышленных товаров, в том числе:

- смазочных материалов;
- химических продуктов;
- резиновых и пластмассовых изделий;
- кожи;
- клеящих материалов;
- полиролей;
- листовых стёкол/стекловаты.

ДАННЫЕ ТИПОВЫХ ИСПЫТАНИЙ

СВОЙСТВО	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	PARAFLEX HT										
		3	4	5	9	10	15	22	32	46	68	100
Плотность, кг/л при 15 °С	D4052	0,845	0,825	0,855	0,830	0,857	0,851	0,847	0,864	0,865	0,867	0,870
Цвет, ASTM	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Вязкость, сСт при 40 °С	D445	3,6	3,7	5,7	9,8	11,0	15,5	20,6	35,6	45,9	68,4	101,0
	сСт при 100 °С	1,4	1,4	1,8	2,6	2,8	3,5	4,2	5,7	6,8	8,9	11,5
сек. Сейболта при 100 °F	D2161	38,5	38,8	45,8	60,5	65,4	84,5	108	184	237	354	526
сек. Сейболта при 210 °F		<32	<32	32,2	34,8	35,3	37,7	40,3	45,0	48,8	55,9	65,3
Индекс вязкости	D2270	—	—	—	98	83	100	109	97	103	103	101
Температура вспышки, °С	D92	126	135	151	180	179	199	210	216	216	240	270
Температура застывания, °С	D5950	-24	-57	-12	-39	-24	-24	-21	-18	-15	-15	-15
Деэмульгируемость при 54 °С, мл отделившейся воды (мин)	D1401	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)	40 (5)
Анилиновая точка, °С	D611	76,5	90	82	103	96	100	110	109	109	118	123
Массовая доля ароматических соединений, %	PCM 435	2,2	<0,5	3,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5

Перечисленные выше данные являются типовыми для стандартного производства. Они не составляют спецификацию продукта.