

## ЛУКОЙЛ СТИЛО 460

Масло для промышленных трансмиссий и подшипников

### Одобрено

- Siemens FLENDER rev. 15
- Eickhoff
- Krauss Maffei Berstorff
- Danieli 0.000.001
- Kopex Machinery
- LOESCHE
- Eisenbeiss
- Santasalo
- FLSmidth MAAG Gear AG
- Henschel
- WIKOV MGI
- ОАО «РЕДУКТОР»
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- ПАО «АВТОВАЗ»
- SMS group SN 180-2

### Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP) / 9005-F16
- AIST 224
- SEB 181226
- DIN 51517-3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- David Brown S1.53.101
- GB 5903-2011
- JIS K 2219:2006

### Описание продукта

Высококачественное масло для тяжело нагруженных промышленных передач, разработанное на основе тщательно подобранных минеральных базовых масел и высокоэффективной композиции присадок, обеспечивающей превосходную несущую способность, высокий уровень защиты от износа и хорошие деэмульгирующие свойства.

### Область применения

Рекомендуется для смазывания промышленных зубчатых передач с прямозубыми, косозубыми и коническими шестернями, а также для смазывания стальных червячных передач. Область применения также включает в себя подшипники и другие узлы, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.

Наименование продукта при заказе: Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 460, ТУ 0253-015-79345251-2008

**Типовые показатели**

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	904,3
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	29,6
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	461,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	93
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	272
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,35
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Индекс задира (Из), Н (кгс)	ГОСТ 9490	523 (53)
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-15,8