

ЛУКОЙЛ СТИЛО 150

Масло для промышленных трансмиссий и подшипников

Одобрено

- Siemens FLENDER rev. 15
- ALTA
- Bornemann
- Danieli 0.000.001
- Eisenbeiss
- FLSmidth MAAG Gear AG
- Haitian
- Kopex Machinery
- Krauss Maffei Berstorff
- LOESCHE
- REXAM
- Rosscor
- Sacma Group
- Santasalo
- SMS group SN 180-2
- SCHOTTEL
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- WIKOV MGI
- ОАО «РЕДУКТОР»
- ПАО «АВТОВАЗ»

Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP) / 9005-F16
- AIST 224
- David Brown S1.53.101
- DIN 51517-3 (CLP)
- Eickhoff
- Fives Cincinnati P-77
- GB 5903-2011
- ISO 12925-1 (CKD)
- JIS K 2219:2006
- SEB 181226

Описание продукта

Высококачественное масло для тяжело нагруженных промышленных передач, разработанное на основе тщательно подобранных минеральных базовых масел и высокоэффективной композиции присадок, обеспечивающей превосходную несущую способность, высокий уровень защиты от износа и хорошие деэмульгирующие свойства.

Область применения

Рекомендуется для смазывания промышленных зубчатых передач с прямыми, косыми и коническими шестернями, а также для смазывания стальных червячных передач. Область применения также включает в себя подшипники и другие узлы, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.

Наименование продукта при заказе: Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 150, ТУ 0253-015-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	891,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,4
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	151,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	92
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	244
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Индекс задира (Из), Н (кгс)	ГОСТ 9490	484,4
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,33
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-22
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>12