

# ИГП

## Серия промышленных гидравлических масел

### ОДОБРЕНИЯ

Турбонасос (ИГП-38)

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ИГП** - серия промышленных гидравлических масел, полученных путем глубокой селективной очистки с добавлением присадок, улучшающих эксплуатационные свойства масел.

Масла серии **ИГП** относятся к легированным маслам общего назначения. Они заменяют масла без присадок во всех видах оборудования и превосходят их по противоизносным, антиокислительным и антиржавейным свойствам.

Масла серии **ИГП** обеспечивают более длительную защиту деталей механизмов гидравлических систем, работающих при высоких рабочих давлениях и температурах, но не требующих повышенной чистоты масла.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ИГП** охватывают широкий диапазон вязкостных классов гидравлических масел. Именно их наиболее часто рекомендуют для смазки гидравлических систем, работающих с лопастными, поршневыми и шестерёнными насосами. Их можно также использовать для смазки сильно нагруженных поршневых и винтовых компрессоров, а также, в зависимости от требуемого класса вязкости, в качестве универсального масла для гидромоторов, подшипников, шпинделей и т.п.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предохраняют оборудование от износа и коррозии
- Обладают улучшенными эксплуатационными свойствами
- Обеспечивают снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ИГП-18 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-30 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-38 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-49 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-72 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-91 по ТУ 0253-053-00151911-2008  
 Масло промышленное ИГП-114 по ТУ 0253-053-00151911-2008

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ИГП						
		18	30	38	49	72	91	114
Класс вязкости по ISO		22	46	-	-	-	150	-
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	868,1	877,0	882,6	884,5	888,9	891,5	893,3
Вязкость кинематическая при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	27,9	44,6	60,2	79,5	116,1	154,5	188,6
Индекс вязкости	25371	99	96	94	93	90	89	92
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	208	225	229	253	263	269	270
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-29	-29	-28	-25	-24	-24	-21
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985	0,65	0,64	0,64	0,78	0,79	0,79	0,79
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,14	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
Массовая доля серы, %	ГОСТ 13538	0,465	0,53	0,68	0,75	0,89	0,89	0,91
Массовая доля цинка, %	ASTM D4284	0,046	0,044	0,044	0,047	0,047	0,047	0,047

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»