

## ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 22

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

### Одобрено

- SMS group SN 180-2

### Соответствует требованиям

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- GM LS-2
- AFNOR NF E 48603 (HM)
- SAE MS 1004
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E

### Описание продукта

Гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению. Производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии. Обеспечивает увеличение срока службы фильтров и снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

### Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм. Разработано в соответствии с требованиями потребителей совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Наименование продукта при заказе: Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 22, ТУ 0253-011-79345251-2008

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	842
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	22,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	4,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	133
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	< -36
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	232
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		10/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		10/0