

Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений



Преимущества использования

- Облегчаются монтажные и демонтажные работы высоконагруженных соединений с силовым замыканием
- Предотвращается преждевременное старение материалов от воздействия трибокоррозии и движения рывками
- Совместимо со многими парами материалов, включая пластмассы и эластомеры

Описание

Klüberpaste 46 MR 401 – это многоцелевая паста на основе тщательно отобранных базовых масел с литиевым загустителем и специальными твёрдыми смазочными веществами.

Эта универсальная паста характеризуется широким диапазоном рабочих температур, хорошим восприятием давления, а также нейтральным воздействием на цветные металлы, многие типы пластмасс и эластомеров.

Хорошая совместимость с пластмассами позволяет производить смазку радиальных уплотнений валов (уплотнительных колец круглого сечения, корригированных уплотнений, манжет) из эластичных материалов для увеличения срока службы.

Вследствие различия в составах в рамках одного и того же типа эластомеров и пластмасс перед серийным применением необходимо всегда проводить предварительную проверку на совместимость с пластмассами и эластомерами.

Применение

Klüberpaste 46 MR 401 хорошо зарекомендовала себя в качестве монтажной пасты для соединений с силовым замыканием, а также для тонкослойной смазки всех узлов трения, которые работают в условиях высоких давлений, при низких скоростях скольжения, при движении рывками, колебательном движении, подвергаются высокому износу и вибрации и воздействию посадочной ржавчины.

Типичными областями применения пасты являются запрессовка болтов и штифтов, установка подшипников качения, колёс и фланцев, а также смазка подшипников качения и скольжения с очень низкой скоростью скольжения.

Klüberpaste 46 MR 401 также используется для предотвращения повреждений при пусках оборудования и движениях рывками таких узлов и компонентов, как ходовые винты, шлицевые валы, шаровые шарниры и болтовые посадки.

Указания по применению

Перед нанесением Klüberpaste 46 MR 401 поверхность узла трения необходимо очистить, а возможные остатки чистящих средств нужно удалить сухой тканью без ворса.

Klüberpaste 46 MR 401 хорошо размазывается и поэтому наносится тонким слоем шпателем или другим аналогичным инструментом. При этом нужно не допускать избыточного количества пасты в узле трения.

Перед нанесением пасты на пластмассовую поверхность рекомендуется провести проверку совместимости, используя оригинальный образец пластмассы.

Паспорт безопасности

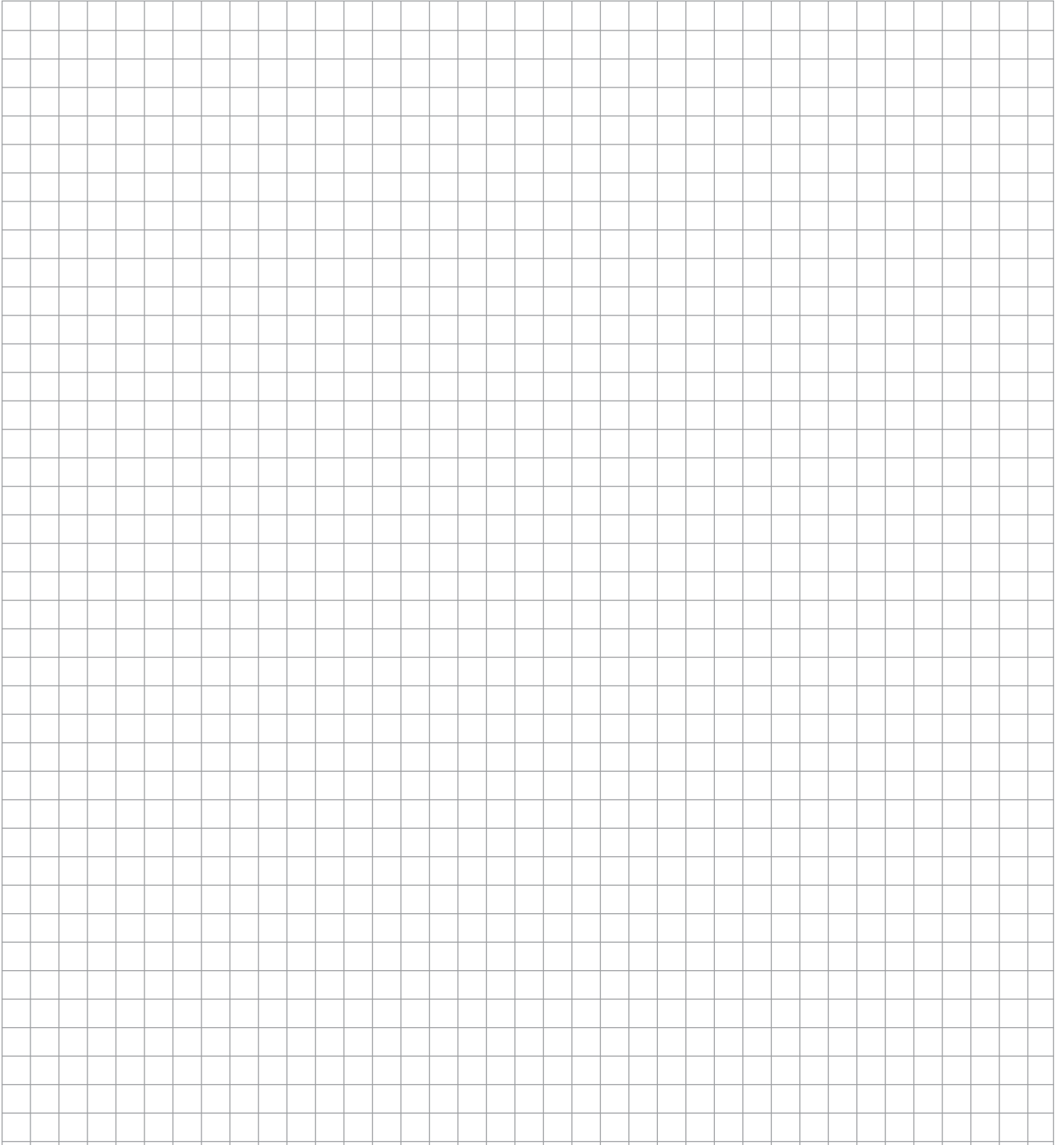
Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

Упаковка	Klüberpaste 46 MR 401
тюбик, 60 г	+
банка, 750 г	+
картуш, 500 г	+
ведро, 30 кг	+

Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений

Информация о продукте	Klüberpaste 46 MR 401
Артикульный номер	005108
Нижний уровень рабочей температуры	-40 °C / -40 °F
Верхний уровень рабочей температуры	150 °C / 302 °F
Цвет	белый
Плотность при 20°C	прибл. 1,23 г/см ³
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, нижний уровень значения	300 x 0.1 мм
Рабочая пенетрация, DIN ISO 2137, 25°C, верхний уровень значения	340 x 0.1 мм
Коррозионное воздействие на медь, DIN 51811, (смазка), 24 ч./100°C	1 - 100 степень коррозии
Свойства смазок по защите от коррозии, DIN 51802,(SKF-EMCOR), продолжительность теста: 1 неделя, дистиллированная вода	<= 1 степень коррозии
Давление истечения смазок DIN 51805, температура при испытании: -40°C	<= 1 600 мбар
Точка каплепадения, DIN ISO 2176	>= 185 °C
Тест на четырёхшариковой машине, DIN 51350 ч.04	>= 4 600
Коэффициенты трения (головка и резьба) / среднеквадратическое отклонение при первой затяжке "стандартный материал винтов" внешний тест	в соответствии
Коэффициенты трения (головка и резьба) / среднеквадратическое отклонение при первой затяжке "легированная сталь A 2-70" внешний тест	в соответствии
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	0,17
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднеквадратическое отклонение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	0,011
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	0,15
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднеквадратическое отклонение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	0,024
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	36 мес.





Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Данный информационный листок предназначен для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.