

Alusol™ SL 61 XBB

Высокоэффективная полусинтетическая жидкость для металлообработки

Описание

Castrol Alusol™ SL 61 XBB - это высокоэффективная полусинтетическая смазывающе-охлаждающая жидкость, не содержащая бор, хлор и выделяющие формальдегид вещества. Компоненты, входящие в состав Alusol™ SL 61 XBB, способны улучшить эффективность обработки в сочетании с улучшением качества обрабатываемой поверхности. Демонстрирует превосходную стабильность, способствуя снижению операционных затрат производства.

Alusol SL 61 XBB подходит для использования как в централизованных, так и в индивидуальных системах подачи СОЖ.

Применение

Alusol SL 61 XBB разработана для обработки сплавов алюминия. Также может использоваться для обработки черных металлов.

Наименование	Чугун	Низко и средне легированные стали	Высоколегированные/ нержавеющие стали	Сплавы алюминия	Желтые металлы
Шлифование		V	V	VV	
Точение, фрезерование (общие операции)	V	VV	VV	VV	V
Сверление	V	VV	V	VV	V
Развертывание, нарезание резьбы	V	VV		VV	V
Протягивание	V	V		VV	V

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение. Проконсультируйтесь со специалистами Castrol.

Преимущества

- Увеличенный срок службы способствует снижению эксплуатационных затрат и простоев.
- Низкая склонность к вспениванию при использовании воды рекомендованной жесткости.
- Композиция разработана с целью помочь увеличить срок службы инструмента одновременно с улучшением качества обрабатываемой поверхности при обработке алюминия и его сплавов.
- Хорошие смачивающие свойства снижают потери жидкости и обеспечивают чистоту инструмента и деталей.
- Не содержит бор, что соответствует требованиям к утилизации.
- Не содержит хлор, нитриты и выделяющие формальдегид вещества, удовлетворяя требования санитарных норм и законодательств регионов, где они применимы.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Alusol™ SL 61 XBB
Концентрат			
Внешний вид	визуально	-	Янтарная
Содержание минерального масла	-	%	35
Эмульсия			
Внешний вид	визуально	-	Молочная
рН при концентрации 5%	DIN 52369 / ASTM E70-97	-	9.3
Коэффициент рефрактометра	-	-	1.0

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Рекомендованные концентрации

Шлифование	6-7 %
Общие операции	6-8 %
Сверление	6-10%
Развертывание, нарезание резьбы	6-10%
Протягивание	6-10%

Диапазон жесткости воды 100 – 800 ppm CaCO₃

Дополнительная информация

Компоненты	Эфиры	Амины	Вещества, выделяющие формальдегид	Бор	Хлор
	V	V	-	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от +5°C до +45°C.