



Castrol Alpha SP Range

Редукторные масла

Описание

Castrol Alpha™ SP - это серия редукторных масел на основе минерального масла высокой степени очистки. Содержат усовершенствованный комплекс присадок, обеспечивающих высокую несущую способность наряду с защитой поверхности от износа на микроскопическом уровне. Такой вид защиты, также известный как защита от точечного выкрашивания (микропиттинга), критически важен для предупреждения прогрессирующего износа, а значит для продления срока службы оборудования и удовлетворения требованиям редукторов различной производительности.

Применение

Масла серии Alpha™ SP рекомендуются для промышленных редукторов, смазываемых путем принудительной циркуляции или разбрызгиванием, а также в масляной ванне. Их можно использовать для смазывания прямозубых цилиндрических и косозубых передач, а также для легконагруженных червячных редукторов. Отличные вязкостно-температурные характеристики обеспечивают пуск оборудования в холодных условиях эксплуатации без значительного увеличения пускового крутящего момента. Присадки Alpha™ SP совместимы с черными и цветными металлами, используемыми в промышленных редукторах. Полностью совместимы с уплотнениями из нитрила, силикона и фторполимера.

В зависимости от класса вязкости Масла серии Alpha™ SP соответствуют требованиям следующих спецификаций:

- DIN 51517 Part 3
- AGMA 9005 - E02
- AIST 224
- David Brown S1.53.101 Type E
- SIEMENS MD Rev 13 for Flender Gear Units (ISO VG 150 - 680)

Alpha™ SP классифицируются согласно DIN как масла категории CLP

Преимущества

- Превосходные противоизносные и противозадирные свойства, которые подтверждаются тестами FZG и работой в реальных условиях эксплуатации.
- Технология присадок "Clean gear" (Чистый редуктор) обеспечивает снижение количества отложений.
- Хорошие деэмульгирующие свойства.
- Высокая степень защиты от коррозии.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы	SP 46	SP 68	SP 100	SP 150	SP 220	SP 320	SP 460	SP 680	SP 1000
Номер AGMA	-	-	-	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	-
Класс вязкости ISO	-	-	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м³	880	880	890	890	890	900	900	920	930
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	6.8	8.8	11.2	14.5	18.7	24.0	30.5	37.3	43.6
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>95	>95	>95	>95	>95	>95	>95	89	80
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-21	-21	-21	-18	-15	-9	-9	-6	-3
Температура вспышки	ISO 2592 ASTM D92	°C	215	215	219	223	225	226	225	229	229
Пенообразование Sequence I	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	ISO 2160 ASTM D130	Балл	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Тест на коррозию Синт.морская вода (24ч.)	ISO 7120 ASTM D665B	Оценка	удовл	удовл	удовл	удовл	удовл	удовл	удовл	удовл	удовл
Нагрузочный тест Timken	ASTM D2782	кг/фунт	-	39/85	43/95						
Тест FZG (A/8.3/90)	ISO 14635-1	Степень отказа	-	>12							
FZG микропиттинг тест (90°C)	FVA 54-7	Степень отказа/уровень	-	-	-	>10/высокий					

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60°C, подвергаться воздействию прямых