



Energol CS

Масла для циркуляционной системы смазки

Описание

Серия высококачественных масел, не содержащих присадок и отличающихся высокой стойкостью к окислению, хорошими деэмульгирующими свойствами и высокими индексами вязкости. Производятся следующих классов вязкости по ISO: 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320 и 460.

Применение

Масла Energol CS имеют широкую область применения - в циркуляционных системах прокатных станов и каландров (как для подшипников качения, так и скольжения), в вакуумных насосах и гидравлических системах, где требуются жидкости класса HH по ISO

Основные преимущества

- Длительный срок службы.
- Широкая область применения.

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60°C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.

Охрана здоровья, безопасность и окружающая среда

Сведения по охране здоровья, технике безопасности и охране окружающей среды содержатся в информационном листке по безопасности применения материалов. В нем подробно описаны потенциальные опасности, даны предостережения и указаны меры по оказанию первой помощи, а также содержится информация по воздействию на окружающую среду и способам удаления отработавших продуктов.

Фирма British Petroleum Company p.l.c. или ее дочерние предприятия снимают с себя ответственность, если продукт применяется с нарушением указанных инструкций и предостережений или используется не по прямому назначению. Прежде, чем применять продукт не по прямому назначению потребителю следует получить консультацию в местном офисе BP.



Energol CS

Масла для циркуляционной системы смазки

Типичные характеристики

	Методы испытаний	Единица измерения	Классы ISO				
			10	22	32	46	68
Плотность при 15°C	ISO 3675 ASTM D 1298	кг/м ³	886	873	874	878	881
Температура вспышки в закрытом тигле	ISO 2595 ASTM D93	°C	155	200	215	220	231
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм ² /с	9.5	22	30	46	68
100°C			2.45	4.5	5.0	6.6	8.7
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	70	95	95	95	95
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-24	-15	-15	-15	-15
Цвет	ISO 2049	-	<1.5	<2.0	<2.0	<2.5	<2.5
Кислотное число	ASTM D664	мгKOH/г	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
Коксуемость по Рамсботтому	ASTM D524	% масс.	-	0.10	0.10	0.13	0.14

Вышеуказанные данные являются типичными для продукта, полученного в условиях нормальных производственных допусков, и не представляют собой технические условия.

Этот листок технических данных (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Никаких гарантий или репрезентативности, явно выраженных или подразумеваемых, в отношении точности или полноты данных или информации, содержащейся в данной публикации, фирма не выдает.

Потребитель обязан оценить и безопасно использовать продукты в пределах рекомендаций, содержащихся в листке технических данных, в полном соответствии с действующими законодательными и нормативными актами. Никакие положения, содержащиеся в данной публикации, не должны истолковываться как разрешение, рекомендация или предоставление права на подачу патентной заявки на изобретение, в явной или подразумеваемой форме, без приобретения законной лицензии. Продавец не несет ответственность за убытки и потери, понесенные Покупателем в результате опасности или риска, указанных в информационном листке, и связанных с соответствующими нефтепродуктами, (при условии, что этот отказ от ответственности не нарушает законных прав Покупателя соответствующих нефтепродуктов).



Energol CS

Масла для циркуляционной системы смазки

Типичные характеристики

	Методы испытаний	Единица измерения	Классы ISO				
			100	150	220	320	460
Плотность при 15°C	ISO 3675 ASTM D 1298	кг/м ³	884	887	888	895	899
Температура вспышки в закрытом тигле	ISO 2595 ASTM D93	°C	263	266	266	271	291
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм ² /с	96	150	220	320	435
100°C			11.1	14.5	18.8	24.0	30.4
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	95	95	95	95	95
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-9	-9	-9	-9	-9
Цвет	ISO 2049	-	<3.5	3.5	4.0	4.0	4.5
Кислотное число	ASTM D664	мгКОН/г	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
Коксуемость по Рамсботтому	ASTM D524	% масс.	0.14	0.26	0.32	0.40	0.46

Вышеуказанные данные являются типичными для продукта, полученного в условиях нормальных производственных допусков, и не представляют собой технические условия.

Этот листок технических данных (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Никаких гарантий или репрезентативности, явно выраженных или подразумеваемых, в отношении точности или полноты данных или информации, содержащейся в данной публикации, фирма не выдает. Потребитель обязан оценить и безопасно использовать продукты в пределах рекомендаций, содержащихся в листке технических данных, в полном соответствии с действующими законодательными и нормативными актами. Никакие положения, содержащиеся в данной публикации, не должны истолковываться как разрешение, рекомендация или предоставление права на подачу патентной заявки на изобретение, в явной или подразумеваемой форме, без приобретения законной лицензии. Продавец не несет ответственность за убытки и потери, понесенные Покупателем в результате опасности или риска, указанных в информационном листке, и связанных с соответствующими нефтепродуктами, (при условии, что этот отказ от ответственности не нарушает законных прав Покупателя соответствующих нефтепродуктов).